



otorga el presente

# **DIPLOMA**

por su participación en la competencia

**Femenil**

al competidor

**Angélica Calderón Agraz**

por haber obtenido

**Posición: 10**

**Categoría: 35-39 años / 3k**

**Tiempo: 1:21:19.0**

**sábado 23 de febrero, Bahía De Matanchén**